


# PROJECT P

Woodman   
*Profesional*  
PROJECT P





**CHAPADORAS  
DE CANTOS  
EDGE BANDER  
PLAQUEUSE  
DE CHANTS**

Woodman Profesional dispone de una amplia gama de Chapadoras de Cantos profesionales. Las soluciones tecnológicas y de diseño que ofrecen nuestros modelos nos permiten dirigirnos a todo el sector profesional, desde el pequeño taller de carpintería, fabricantes de muebles, construcción y reforma.

Máquinas equipadas con las mejores prestaciones, última tecnología que nos proporciona un alto rendimiento con un manejo intuitivo y sencillo para el usuario.

La personalización de los modelos nos permite la composición ideal de grupos para distintos procesos y acabados en función del material que se desea trabajar.

*Woodman Profesional has a wide range of professional Edgebanders. The technological and design solutions offered by our models allow us to address the entire professional sector, from the small carpentry workshop, furniture manufacturers, construction, and reform. Machines equipped with the best features, the latest technology that provides us with high performance with intuitive and user-friendly handling.*

*The customization of the models allows us the ideal composition of units for different processes and finishes depending on the material to be worked.*

*Woodman Profesional dispose d'une large gamme de plaqueuses de chants professionnelles. Les solutions technologiques et design proposées par nos modèles nous permettent d'aborder l'ensemble du secteur professionnel, du petit atelier de menuiserie, aux fabricants de meubles, à la construction et à la réforme.*

*Machines équipées des meilleures fonctionnalités et la dernière technologie qui nous offrent des performances élevées avec une manipulation intuitive et conviviale.*

*La personnalisation des modèles nous permet de choisir la composition idéale de groupes pour différents procédés et finitions en fonction du matériel à travailler.*

# PRO3RCT P

CHAPADORA DE CANTOS  
EDGE BANDER  
PLAQUEUSE DE CHANTS



La PRO3RCT P con pantalla táctil, compacta y mejorada, logra un mayor acabado de calidad con el nuevo grupo retesteador mixto.

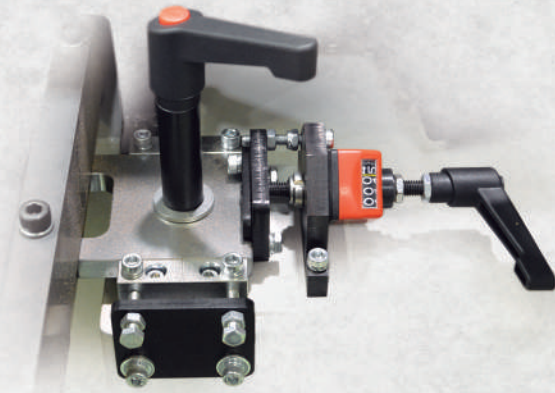
*With a compact and improved touchscreen, PRO3RCT P achieves a higher quality with the new flush & radius end trimming.*

*L'écran tactile compact et amélioré de la PRO3RCT P permet d'obtenir une finition de meilleure qualité avec son nouveau unité de coupe mixte.*

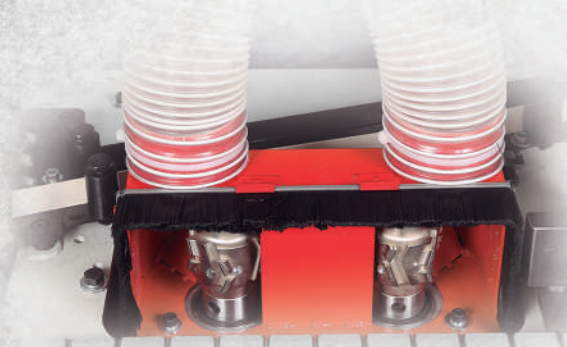
# PRO3RCT-P

Palograma de entrada de tupis  
Palograma de entrada con ajuste de grueso de canto con sico numérico para una mayor precisión.

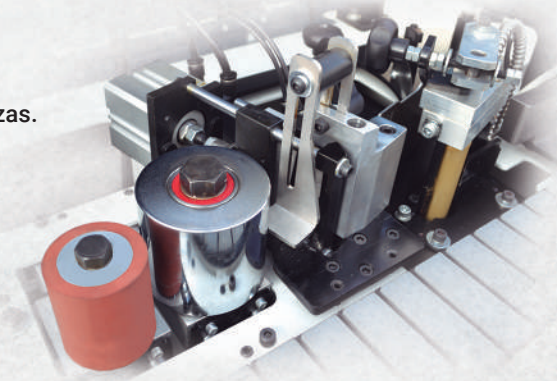
*Input fence*  
*Adjustable in-feed fence for edge width and temperature resistance for better adherence with numerical display.*  
*Pallograme entrée toupie*  
*Guide d'entrée avec réglage pour l'épaisseur du chant et chauffage pour une meilleur adherence avec indicateur numérique.*



Grupo rectificador (doble tupa)  
Equipada con 2 cabezales de diamante. Permite reparar el canto del tablero eliminando las posibles irregularidades antes del encolado.  
*Pre-milling unit (two tools)*  
*Equipped with 2 diamond heads. It allows to go over the edge of the board eliminating possible irregularities before gluing.*  
*Unité de rectification (double toupie)*  
*Equipé de 2 têtes de diamant. Il permet fraiser le bord de la planche en éliminant les éventuelles irrégularités avant le collage.*

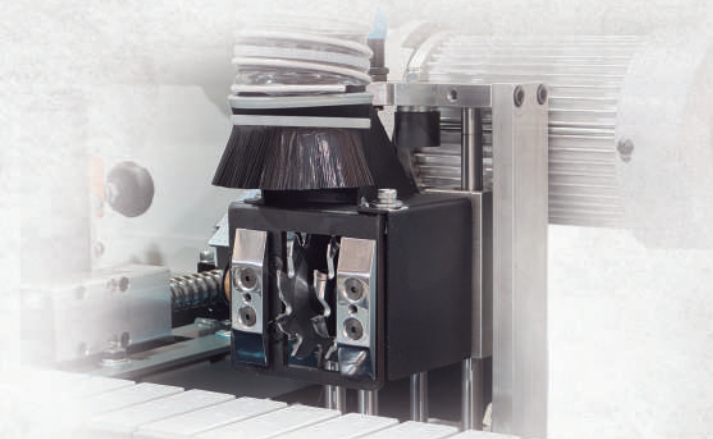


Rodillos de presión  
2 rodillos de presión flotantes para una mejor adherencia de las piezas.  
*Pressure rollers*  
*2 floating pressure rollers for better adherence.*  
*Rouleaux de pression ble disque*  
*2 Rouleaux flotants de pression pour une meilleur adherence.*

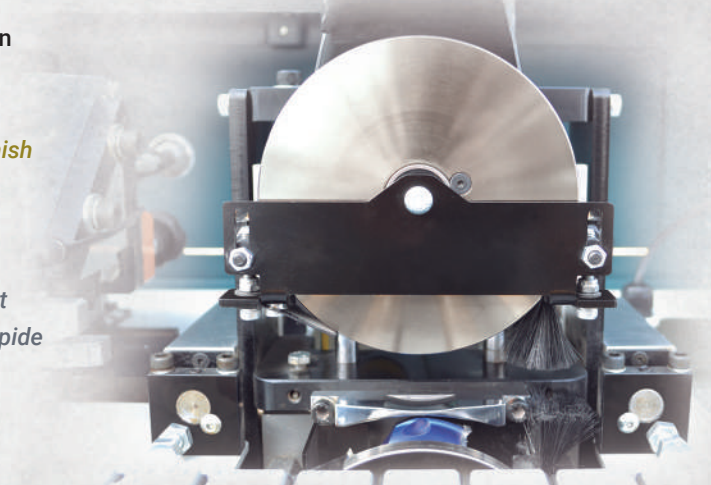


Grupo encolador  
Grupo encolador con regulacion de salida de cola y recuperacion automática del sobrante, con sistema rápido de cambio del calderin.  
*Gluing unit*  
*Gluing unit with glue output regulation and automatic recovery of the excess, with quick system of change of the boiler.*  
*Groupe de collage*  
*Unité d'encollage avec régulation du débit de colle et récupération automatique de l'excédent, avec système de changement rapide de la chaudière.*

Grupo retesteador mixto  
Equipado con fresa de radio para 2 tipos de acabado.  
*Flush & Radius end trimming*  
*End radius trimming system, using a profile cutter forward and backward to trim radius end trimming and flush.*  
*Unité de coupe mixte*  
*Équipée d'une fraise à rayon pour 2 types de finition.*

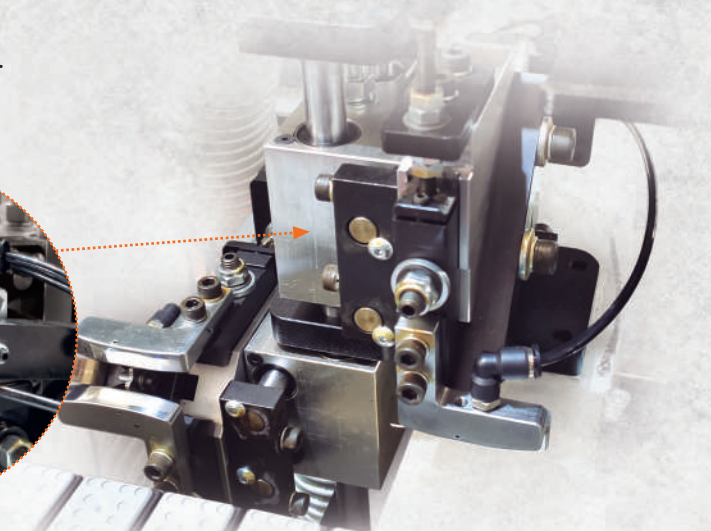
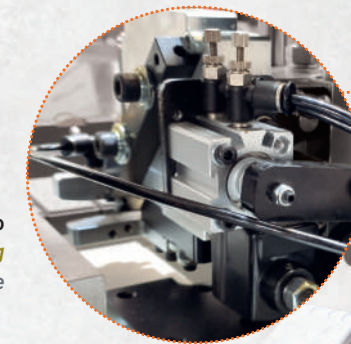


Grupo perfilador  
Equipado con fresas a 10.500 r.p.m., consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material. Regulación rápida y fácil con sistema de visualizadores numéricos para las medidas.  
*Edge trimming unit*  
*Equipped with 10,500 r.p.m. milling cutters, achieving an excellent finish on any type of material. Quick and easy adjustment with a system of numerical displays for measurements.*  
*Groupe d'affleurage*  
*Equipé avec des fraises qui tournent à 10.500 tours/minute, il permet d'obtenir une excellente finition sur tout type de matériau. Réglage rapide et facile grâce à un système d'affichage numérique des mesures.*



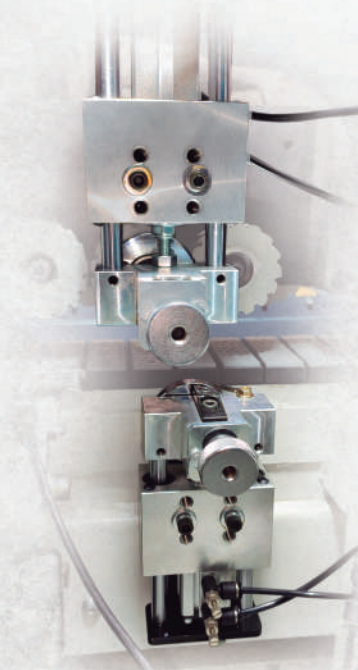
Grupo rascador radio  
Grupo rascador del canto, superior e inferior con sopladores de aire.  
*Radius scraping unit*  
*Radius scraping unit, upper and lower with air blowers.*  
*Groupe racleur de rayon*  
*Groupe de raclage de rayon, supérieur et inférieur avec des souffleries d'air.*

Posicionamiento neumático  
*Pneumatic positioning*  
Positionnement pneumatique



Grupo rascador de superficie neumático  
Mediante su posicionamiento neumático temporizado la cuchilla de superficie logrará un acabado perfecto, eliminando todo resto de cola en las juntas de la pieza.  
*Pneumatic surface scraping unit*  
*By means of its timed pneumatic positioning the surface cutter will achieve a perfect finish, eliminating all traces of glue in the joints of the piece.*  
*Groupe racleur de surface pneumatique*  
*Grâce à son positionnement pneumatique temporisé, la fraise de surface permet d'obtenir une finition parfaite, en éliminant toute trace de colle dans les joints de la pièce.*

Grupo pulidor  
Dispone de motores independientes y equipado con cepillos pulidores de 120mm.  
*Bufling unit*  
*It has independent motors and is equipped with 120mm polishing brushes.*  
*Groupe de polissage*  
*Il dispose de moteurs indépendants et est équipé de brosses de polissage de 120mm.*



## PRO3RCT-P

Potencia total instalada	<i>Total power</i>	<i>Puissance totale</i>	4,9 Kw
Exesor mín./máx. canto	<i>Max/min edge thickness</i>	<i>Max/min épaisseur du bord</i>	0,4 - 3 mm.
Exesor máx.macizo	<i>Max wood edge thickness</i>	<i>Épaisseur max panneau</i>	4 mm.
Grueso mín./máx. tablero	<i>Minimum panel thickness</i>	<i>Épaisseur min panneau</i>	10 – 45 mm.
Ancho mínimo tablero	<i>Minimum panel width</i>	<i>Largeur mini. Panneau</i>	90 mm.
Largo mínimo tablero	<i>Minimum panel length</i>	<i>Longueur Mini panneau</i>	180 mm.
Largo mín. tablero con grupo ribeteador	<i>Min. panel length with corner rounding</i>	<i>Longuer mini panneau avec groupe arrondisseur</i>	-
Velocidad de avance	<i>Feeding speed</i>	<i>Vitesse d'avance</i>	7 m./min.
Velocidad de avance con ribeteador	<i>Feeding speed with corner rounding</i>	<i>Vitesse d'avance avec groupe arrondisseur</i>	-
Potencia motor avance	<i>Feeding motor power</i>	<i>Puissance moteur avance</i>	0,75 Kw.
Presión aire	<i>Air pressure</i>	<i>Pression d'air</i>	7 Bar
Capacidad calderín cola	<i>Glue tank capacity</i>	<i>Capacité chaudière colle</i>	1,2 Kg.
Potencia grupo rectificador	<i>Pre milling unit motor power</i>	<i>Groupe fraisage</i>	1,5 Kw. x 1
Velocidad herramientas R.p.m	<i>Tools speed</i>	<i>Vitesse outils R.P.M.</i>	12.000
Grueso mín./máx. grupo rectificador	<i>Max/min thickness pre milling unit</i>	<i>Epaisseur Min/Max du groupe fraiseur</i>	10 – 32 mm. (45mm. option)
Pasada máxima	<i>Max. cutting depth</i>	<i>Fraisage max</i>	1,5 mm.
Elevación del puente	<i>Beam elevation</i>	<i>Pressions du pont</i>	manual
Potencia grupo retesteador	<i>End cut unit motor power</i>	<i>Puissance du groupe retesteur</i>	0,18 Kw.
Velocidad discos R.p.m	<i>Blades speed</i>	<i>Vitesse du disque R.P.M</i>	10.500
Potencia grupo perfilador	<i>Edge trimming unit motor power</i>	<i>Puissance du groupe plaqueur</i>	0,55 Kw. x 1
Velocidad fresas R.p.m	<i>Edge trimming tools speed</i>	<i>Vitesse des fraises R.P.M</i>	10.500
Altura máx. grupo ribeteador	<i>Rounding unit height</i>	<i>Hauteur maxi du groupe arrondisseur</i>	-
Exesor mín./máx. ribeteador	<i>Rounding unit min/max thickness</i>	<i>Épaisseur Min/max Du groupe arrondisseur</i>	-
Potencia grupo ribeteador	<i>Rounding unit power</i>	<i>Puissance groupe</i>	-
Velocidad fresa R.p.m	<i>Edge trimming tools speed</i>	<i>Vitesse fraise R.P.M.</i>	-
Potencia grupo pulidor	<i>Buffing unit motor power</i>	<i>Puissance groupe polissage</i>	0,12 Kw. x 2
Velocidad cepillos r.p.m	<i>Buffing brushes speed</i>	<i>Vitesse brosse R.PM</i>	2.850
Tomas aspiracion Ø	<i>Dust chute Ø</i>	<i>Diam'etre bouche aspiration</i>	3 x 100 mm.
Medidas maquina	<i>Machine sizes</i>	<i>Taille machine</i>	3.250x1.200x1.200mm.
Peso maquina	<i>Machine weight</i>	<i>Poids machine</i>	450 Kgs.



Maquinaria Disber S.L.U.

Tel: (+34) 961221600 · e-mail: disber@disber.com

Avda. Espioca, 112 (C/ La Mariola) 46460 SILLA - Valencia - (Spain)

[www.disber.com](http://www.disber.com)

[www.woodmanprofesional.com](http://www.woodmanprofesional.com)

