

PRO5 PLUS

CHAPADORA DE CANTOS
EDGE BANDER
 PLAQUEUSE DE CHANTS



Su alto grado de automatización, rapidez y máxima productividad la convierten en las más competitiva de la serie.

Its high degree of automation, speed and maximum productivity make it the most competitive of the serie.

Son haut degré d'automatisation, sa vitesse et sa productivité maximale en font la plus compétitive de la série.



PRO5 PLUS



Grupo rectificador (doble tupi)

Equipada con motores de alta frecuencia independientes y cabezales de diamante que le proporcionan mayor rendimiento en el proceso de trabajo, la superficie calibrada permite obtener un perfecto acabado del encolado del canto con el tablero.

Pre-milling unit (two tools)

Equipped with independent high frequency motors and diamond heads that provide greater performance in the working process, the calibrated surface allows a perfect finish of the gluing of the edge with the board.

Unité de fraisage (double tupi))

Equipée de moteurs haute fréquence indépendants et de têtes diamantées qui assurent une plus grande performance dans le processus de travail, la surface calibrée permet une finition parfaite du placage de chant avec le panneau.

Rodillos de presión

2 rodillos de presión flotantes para una mejor adherencia de las piezas.

Pressure rollers

2 floating pressure rollers for better adherence.

Rouleaux de pressionable disque

2 Rouleaux flotants de pression pour une meilleure adherence.

Precalentador de tablero

Board preheater

Préchauffage du panneau

Grupo encolador

Grupo encolador con regulación de salida de cola y recuperación automática del sobrante.

Gluing unit

Gluing unit with glue output regulation and automatic recovery of the excess.

Groupe de collage

Unité d'encollage avec régulation du débit de colle et récupération automatique de l'excédent.

Panel control

Pantalla táctil de 10" con selección de idiomas, contador total de horas, metros totales y cantidad de las piezas elaboradas. Control de ajuste por software, listado de alarmas y fallos. Selección de grupos con exclusión neumática.

Control panel

10" touch screen with language selection, total hour counter, total meters and quantity of pieces produced. Adjustment control by software, list of alarms and faults. Selection of groups with pneumatic exclusion.

Tableau de bord

Écran tactile de 10" avec sélection de la langue, compteur d'heures, compteurs totaux et quantité de pièces produites. Contrôle des réglages par logiciel, liste des alarmes et des défauts. Sélection des groupes avec exclusion pneumatique.



Grupo retesteador (doble disco)

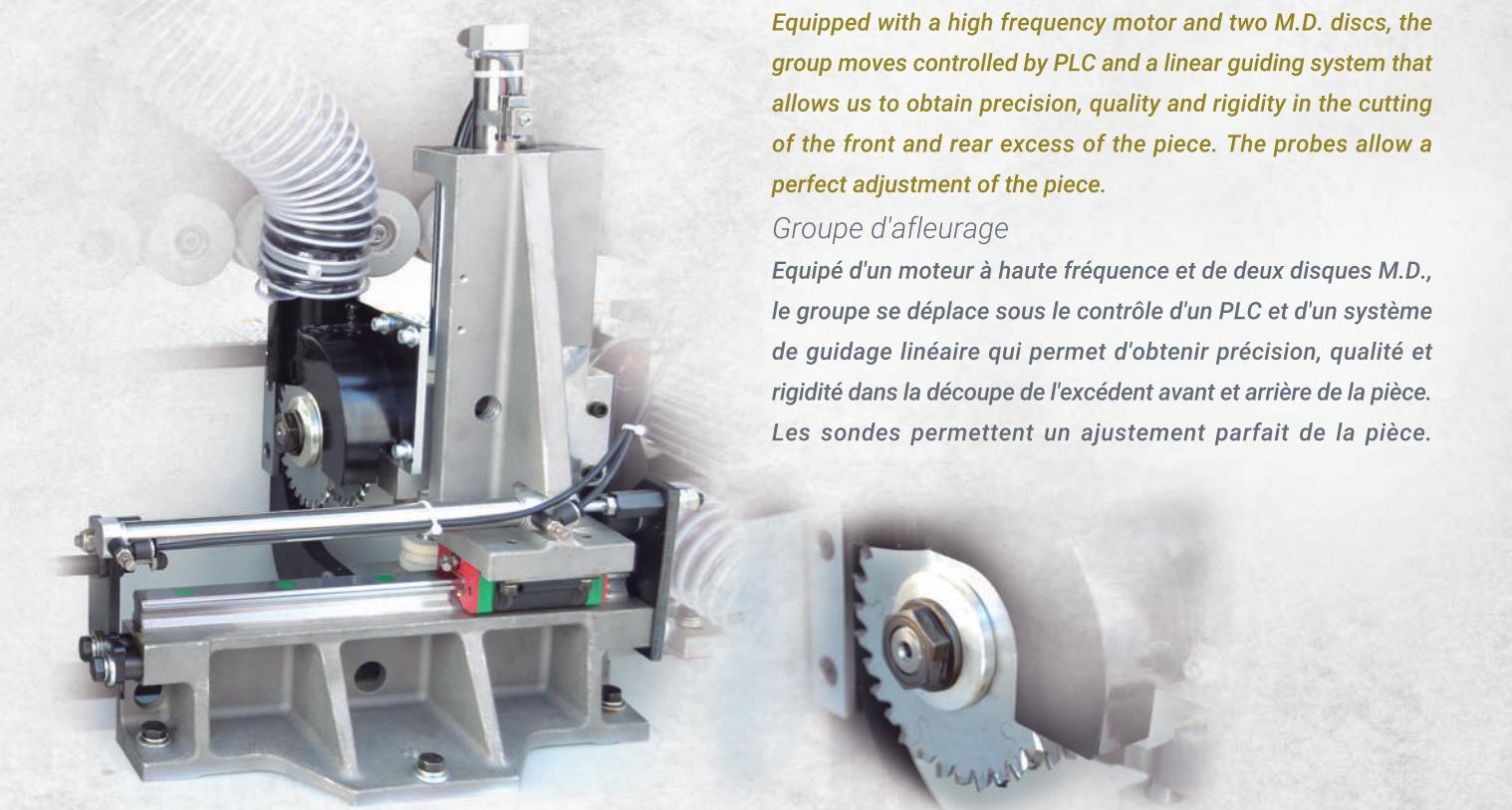
Equipado con motor de alta frecuencia y dos discos de M.D., el grupo se desplaza controlado por PLC y un sistema lineal de guía que nos permite obtener una precisión, calidad y rigidez en el corte del excedente delantero y posterior de la pieza. Los palpadores permiten un ajuste perfecto de la pieza.

End cutting unit (two blades)

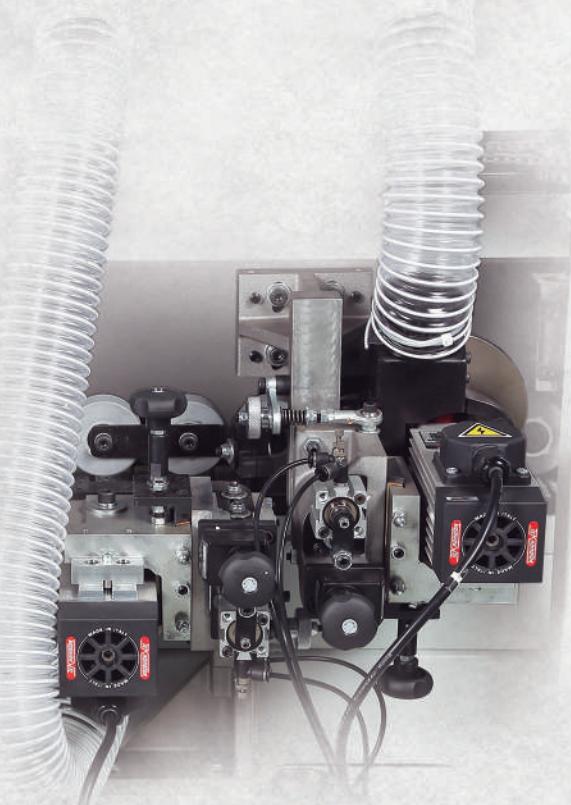
Equipped with a high frequency motor and two M.D. discs, the group moves controlled by PLC and a linear guiding system that allows us to obtain precision, quality and rigidity in the cutting of the front and rear excess of the piece. The probes allow a perfect adjustment of the piece.

Groupe d'afleureage

Equipé d'un moteur à haute fréquence et de deux disques M.D., le groupe se déplace sous le contrôle d'un PLC et d'un système de guidage linéaire qui permet d'obtenir précision, qualité et rigidité dans la découpe de l'excédent avant et arrière de la pièce. Les sondes permettent un ajustement parfait de la pièce.



PRO5 PLUS



Grupo perfilador

La regulación rápida y fácil con sistema de visualizadores numéricos para las medidas, unido a la velocidad de 4 cuchillas superiores e inferiores de sus fresas permite que el grupo logre un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Edge trimming unit

The quick and easy adjustment with a system of numerical displays for the measurements, together with the speed of 4 upper and lower blades of its cutters, allows the group to achieve an excellent finish on any type of material.

Groupe d'affleurement

Le réglage rapide et facile avec un système d'affichage numérique des mesures, ainsi que la vitesse de 4 couteaux supérieurs et inférieurs qui permettent au groupe d'obtenir une excellente finition sur tout type de matériau.



Grupo rascador radio

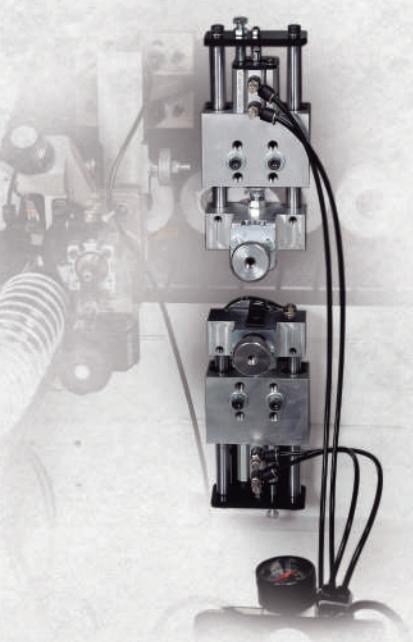
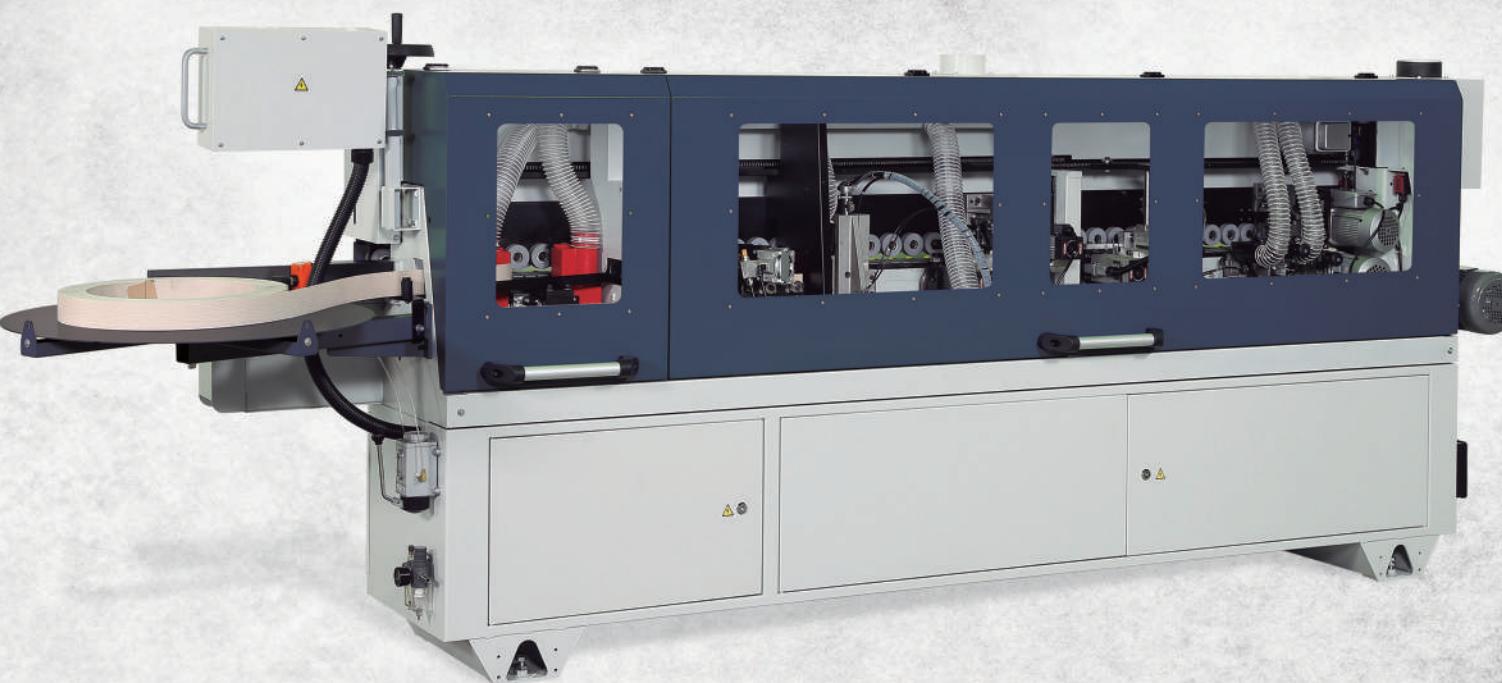
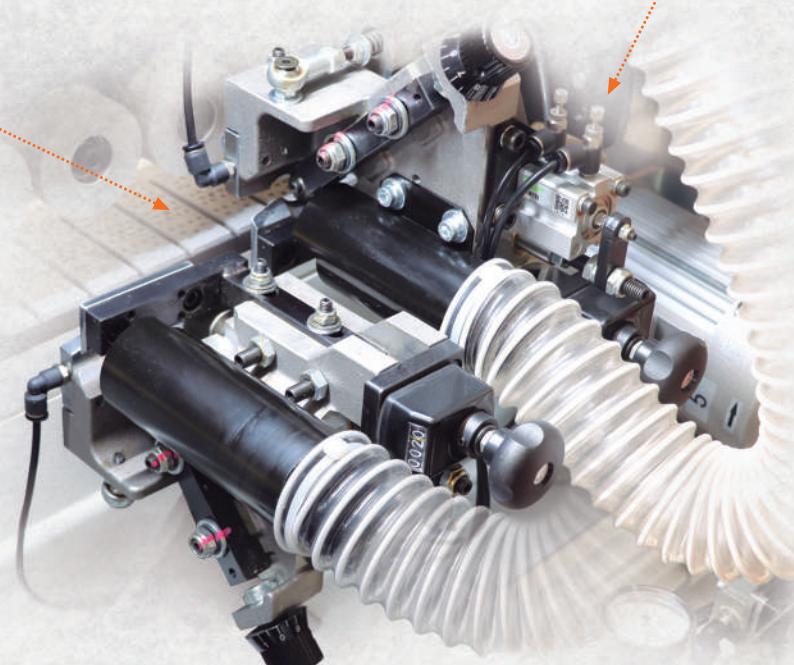
Grupo rascador superior e inferior del canto con sopladores de aire y aspiración centralizada.

Radius scraping unit

Radius scraping unit, upper and lower with air blowers and centralized vacuum.

Groupe racleur de rayon

Groupe de bord supérieur et inférieur avec souffleries d'air et aspiration centralisée.



Grupo pulidor

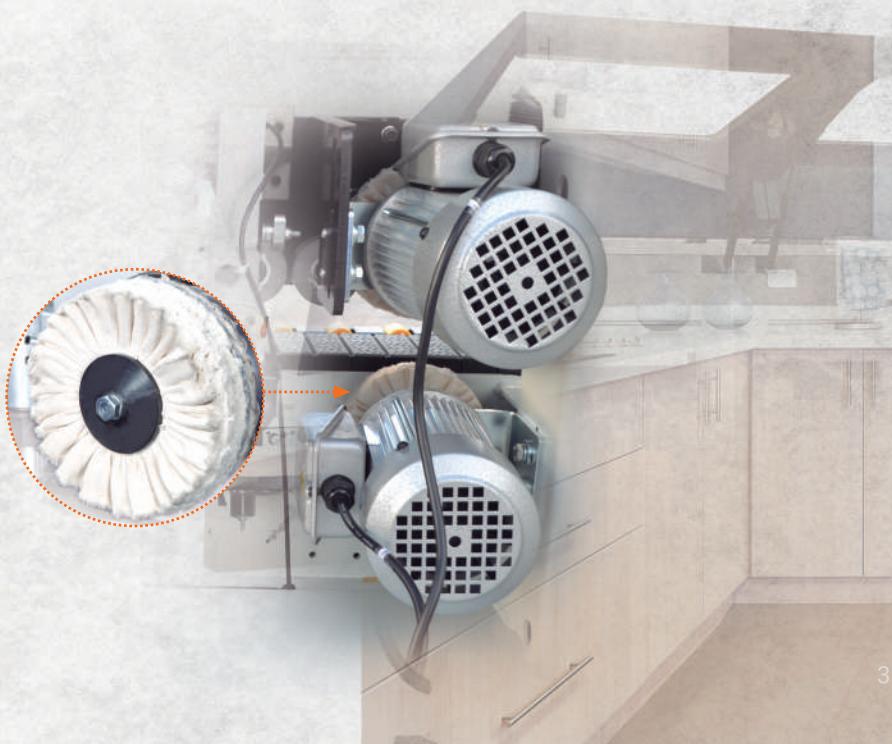
Dispone de motores independientes y equipado con cepillos pulidores de 120mm.

Bufing unit

It has independent motors and is equipped with 120mm polishing brushes.

Groupe de polissage

Il dispose de moteurs indépendants et est équipé de brosses de polissage de 120 mm.



PRO5 PLUS

Potencia total instalada	Total power	Puissance totale	7 Kw
Expesor mín./máx. canto	Max/min edge thickness	Max/min épaisseur du bord	0,4 - 3 mm.
Expesor máx.macizo	Max wood edge thickness	Épaisseur max panneau	4 mm.
Grueso mín./máx. tablero	Minimum panel thickness	Épaisseur min panneau	8 – 45 mm.
Ancho mínimo tablero	Minimum panel width	Largeur mini. Panneau	100 mm.
Largo mínimo tablero	Minimum panel length	Longueur Mini panneau	170 mm.
Largo mín. tablero con grupo ribeteador	Min. panel length with corner rounding	Longuer mini panneau avec groupe arrondisseur	-
Velocidad de avance	Feeding speed	Vitesse d'avance	9 m./min.
Velocidad de avance con ribeteador	Feeding speed with corner rounding	Vitesse davance avec groupe arrondisseur	-
Potencia motor avance	Feeding motor power	Puissance moteur	0,75 Kw.
Presión aire	Air pressure	avance	7 Bar
Capacidad calderín cola	Glue tank capacity	Pression d'air	1,2 Kg.
Potencia grupo rectificador	Pre milling unit motor power	Capacité chaudière colle	1,1 Kw. x 2
Velocidad herramientas R.p.m	Tools speed	Vitesse outils R.P.M.	12.000
Grueso mín./máx. grupo rectificador	Max/min thikness pre milling unit	Epaisseur Min/Max du groupe fraiseur	8 – 32 mm. (45mm. option)
Pasada máxima	Max. cutting depth	Fraisage max	1,5 mm.
Elevación del puente	Beam elevation	Pressions du pont	manual
Potencia grupo retesteador	End cut unit motor power	Puissance du groupe retesteur	0,22 Kw.
Velocidad discos R.p.m	Blades speed	Vitesse du disque R.P.M	12.000
Potencia grupo perfilador	Edge trimming unit motor power	Puissance du groupe plaqueur	0,37 Kw. x 2
Velocidad fresas R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse des fraises R.P.M	12.000
Altura máx. grupo ribeteador	Rounding unit height	Hauteur maxi du groupe arrondisseur	-
Expesor mín./máx. ribeteador	Rounding unit min/max thickness	Épaisseur Min/max Du groupe arrondisseur	-
Potencia grupo ribeteador	Rounding unit power	Puissance groupe	-
Velocidad fresa R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse fraise R.P.M.	-
Potencia grupo pulidor	Buffing unit motor power	Puissance groupe polissage	0,12 Kw. x 2
Velocidad cepillos r.p.m	Buffing brushes speed	Vitesse brosse R.PM	3.000
Tomas aspiracion Ø	Dust chute Ø	Diam'etre bouche aspiration	3 x 120 mm.
Medidas maquina	Machine sizes	Taille machine	3.500 x 930 x 1.300 mm.
Peso maquina	Machine weight	Poids machine	710 Kgs.

