



#### GRUPO RASCADOR

Doble grupo rascador del canto, superior e inferior con soplores de aire y tomas de aspiracion independientes.



#### GRUPO PULIDOR

Dispone de motores independientes y equipado con cepillos pulidores de 120mm.

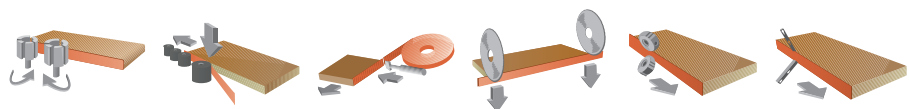


#### RASCADOR DE SUPERFICIE

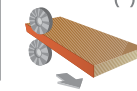
Mediante la cuchilla de superficie manual logrará un acabado más limpio, los últimos restos de cola se retiran del tablero garantizando un acabado perfecto.



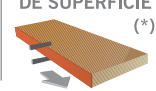
#### COMPOSICIONES DISPONIBLES



CON GRUPO PULICANTOS (\*)



CON GRUPO RASCADOR DE SUPERFICIE (\*)



\* Nota:  
No se puede instalar simultáneamente ambos grupos.

|                              |              |                                     |                         |
|------------------------------|--------------|-------------------------------------|-------------------------|
| Exesor mín./máx. del canto   | 0,4 - 3 mm.  | Grueso mín./máx. grupo rectificador | 8 - 35 mm.              |
| Exesor máx.macizo            | 4 mm.        | Potencia grupo retesteador          | 0,22 Kw.                |
| Grueso mín./máx. del tablero | 8 - 45 mm.   | Velocidad discos R.p.m              | 12000                   |
| Ancho mínimo del tablero     | 90 mm.       | Potencia grupo perfilador           | 0,37 Kw. x 2            |
| Largo mínimo del tablero     | 170 mm.      | Velocidad fresas R.p.m              | 12.000                  |
| Velocidad de avance          | 9 m./min.    | Potencia grupo pulidor              | 0,12 Kw. x 2            |
| Potencia motor avance        | 0,75 Kw.     | Velocidad cepillos r.p.m            | 3.000                   |
| Presión aire                 | 7 Bar        | Tomas aspiracion Ø                  | 3 x 120 mm.             |
| Capacidad calderín cola      | 1,2 Kg.      | Medidas maquina                     | 3.500 x 930 x 1.300 mm. |
| Potencia grupo rectificador  | 1,10 Kw. x 2 | Peso maquina                        | 710 Kgs.                |
| Velocidad herramientas R.p.m | 12.000       |                                     |                         |

Todos los datos estan sujetos a modificaciones sin previo aviso.

DISTRIBUIDOR

www.woodmanprofessional.com

**DISBER**  
MAQUINARIA DISBER S.L.

Maquinaria Disber S.L.U. · Tel: (+34) 961221600 - Fax: (+34) 961 221 601  
Avda. Espioca, 112 (C/ La Mariola) 46460 SILLA - Valencia - (Spain)  
e-mail: disber@disber.com · www.disber.com · www.woodmanprofessional.com



# PRO5 PLUS

## CHAPADORA DE CANTOS



**Woodman**  
Profesional



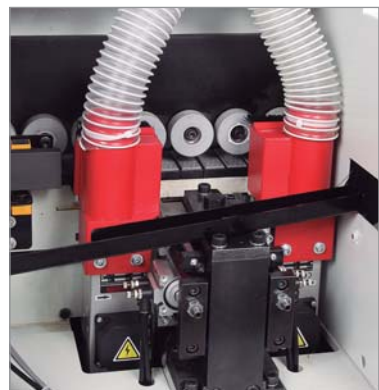
# PRO5 PLUS

CHAPADORA DE CANTOS



#### PANEL CONTROL MAQUINA

Con pantalla táctil a color de 12" de fácil manejo. Ajuste de la temperatura de trabajo y de la temperatura standby. Contador de piezas, metros y horas de trabajo de la máquina. Selección de idiomas. Exclusión neumática de los grupos desde la pantalla.



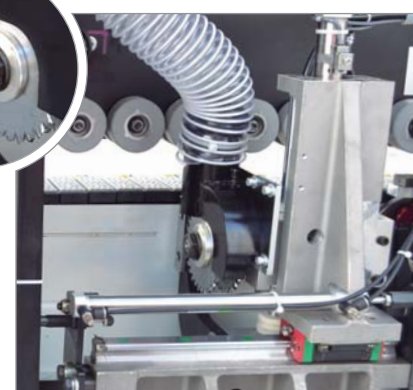
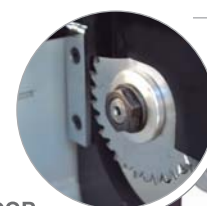
#### GRUPO RECTIFICADOR (DOBLE TUPI)

Doble grupo rectificador con motores HF de 1,1Kw. a 12.000 r.p.m., equipados con 2 cabezales Diamante.



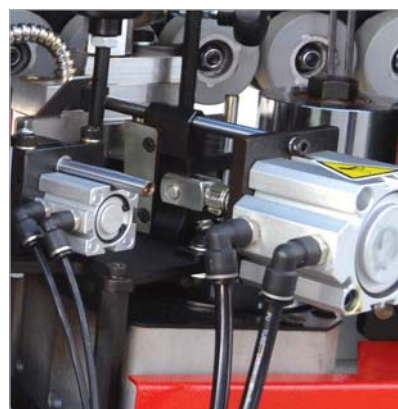
#### PRECALENTADOR TABLERO

Precalentador de tablero para una mayor adherencia.



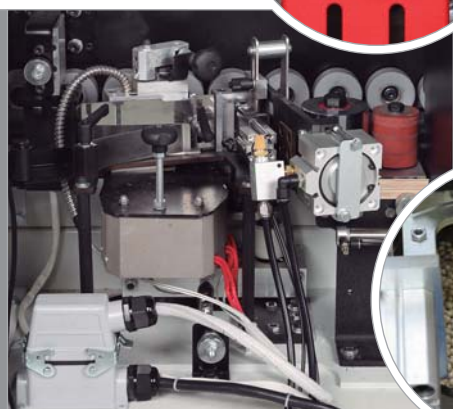
#### GRUPO RETESTEADOR DOBLE DISCO

Cortes precisos y un acabado fino sin astillas en cualquier tipo de material hasta 3 mm., equipado con discos de M.D. Grupo controlado con PLC.



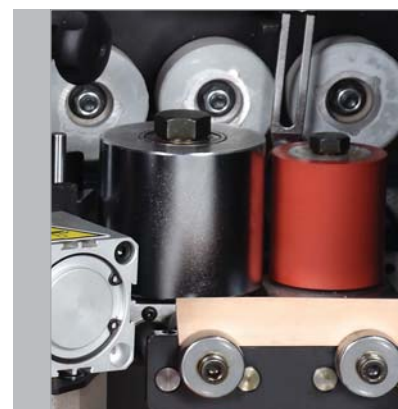
#### GRUPO CIZALLA

Guillotina neumática del corte del canto hasta 3mm.



#### GRUPO ENCOLADOR

Grupo encolador con regulación de la salida de la cola y recuperación automática del sobrante.



#### RODILLOS DE PRESIÓN

2 rodillos de presión flotantes para una mejor adherencia de las piezas.



#### GRUPO PERFILADOR

Motores independientes equipados con fresas a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material. Regulación rápida y fácil con sistema de visualizadores numéricos para las medidas.